

# Das Ingenieursblatt

Praktische Hinweise und Empfehlungen für den Tiefbau

## »Ölabscheider«

### Ökologisch und ökonomisch

nach DIN EN 858-1, DIN 1999-100/-101 und ÖNORM B 5101

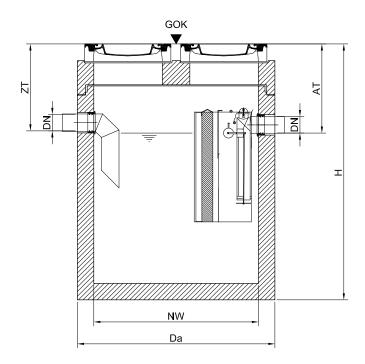
Behälter für Abscheideranlagen müssen höchsten Anforderungen genügen. Vertrauen Sie auf die sicheren Systeme von HABA-Beton, in bewährter Qualität nach DIN 858-1.

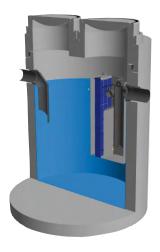


eine vorgeschaltete Sedimentationsanlage. Gerne

beraten wir Sie zu Ihrem Projekt.







#### **Technische Daten**

- monolithische Bauweise
- Schlammfang und selbsttätige Verschlusseinrichtung <sup>1</sup>
- Lastbeständig nach EN 1991: LM1 (SLW60)
- zertifizierte Beschichtung (leichtflüssigkeitsbeständig; auch nach DIN 1990-101, FAME und ethanolhaltige Biokraftstoffe)

	[l/sek.]	[1]	[1]	DN [mm]	ZT [mm]	AT [mm]	DN [mm]	H [mm]	[t]
Produkt	Nominal Size	Speicher SF	Speicher LF	Nennweite	Zulauftiefe min	Ablauftiefe min	Zu-/ Ablauf	Einbau- höhe²	schwerstes Einzelteil
LFA 6-1800	6	1800	136	1200	830	850	150	2330	3,53
LFA 6-2800	6	2800	212	1500	830	850	150	2360	3,79
LFA 10-2800	10	2800	210	1500	830	850	150	2360	4,45
LFA 20-5000	20	5000	370	2000	900	920	200	2360	6,12
LFA 50-7800	50	7800	980	2500	1000	1020	250	2410	7,93

Größen, Leistungsmerkmale und Anschlüsse (ZT/ AT) können individuell angepasst werden.

#### **VORTEILE AUF EINEN BLICK**

- geringer Platzbedarf
- einfaches Handling bei Einbau/Betrieb/Wartung/Reinigung
- hohe Betriebssicherheit
- sehr gute Reinigungsleistung, Klasse I Abscheider
- großes Rückhaltevolumen für Leichtflüssigkeiten und Schlamm
- Anschlüsse für alle Standardrohre inkl. NBR Dichtelemente
- variabel nach Kundenwunsch



Die selbsttätige Verschlusseinrichtung ist, wenn nicht anders gefordert, für eine Dichte von 0,85 g/cm² der abzuscheidenden Leichtflüssigkeit tariert.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Mit Schachtabdeckungen B 125 kann sich die Zulauftiefe (ZTmin) und Einbauhöhe (H) verringern.