

## Rahmenprofilrohre

DIN EN 1916 / DIN 1922 / DIN 1045

Form SB-RE-FM

ÖNORM EN 1916 / ÖNORM B 5074

Keilgleitdichtung, mit BKU-PE-HD-Auskleidung

### Ab DN 1000/1000 – individuell erweiterbar schalungserhärtet

Rahmenprofile in Rechteckbauweise aus Stahlbetonfertigteilen Typ 2 nach DIN EN 1916 / DIN 1992 / DIN 1045 bzw. ÖNORM EN 1916 / ÖNORM B 5074 und den erhöhten Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinie Teil 1-3 herstellen, beständig gegen chemisch mäßig angreifende Umgebung gem. DIN EN 206-1 Expositionsklasse XA 2 Tabelle 1

Form SB-RE-FM Rechteckquerschnitt mit Falzmuffe  
Herstellungsverfahren „in der Schalung erhärtet“  
4 – seitig Voute 200 x 200 mm, innenliegend

Rohrverbindung mit Keilgleitdichtung auf dem Spitzende aufgeklebt  
Dichtmittel nach DIN EN 681-1 - DIN 4060  
mit zusätzlicher vollflächiger Innenauskleidung aus PE-HD nach EN ISO 1872-1  
Wandstärke mind. 4 mm / 5mm

**mechanisch im Rohrbeton, mit Stegprofilen, verankert**  
(aufgeklebte oder -kaschierte Auskleidung unzulässig!)  
mit Tiefbettfuge und Doppelschweißung

**Es werden nur Rohre zugelassen, die mindestens 12 Stunden in der Schalung erhärten und somit absolut maß genau sind; der Nachweis über die schalungserhärtete Fertigung ist vor Verlegung dem AG schriftlich vorzulegen.**

Einbau und Bettung gemäß DIN EN 1610 und den Vorschriften des Herstellerwerks  
(Verlege Richtlinien zum Einbau von Fertigteilen mit Rechteckquerschnitt)  
Prüffähige / geprüfte Statik gem. DIN EN 1990/1991/1992

**Erdüberdeckung von .... - .... m, Verkehrslast LM1 / LM71 ..... (Auswahl treffen)**

#### Rohrabmessungen:

**lichte Weite horizontal** .... mm

**lichte Weite vertikal** .... mm

**[Abstufung lichte Weiten in 50 mm – Schritten]**

**Wandstärke** (200 / 250 / 300 mm)

**Baulänge** .... m (max. Baulänge 3 m)

Herstellernachweis : HABA-Betonwerke  
[www.haba-beton.de](http://www.haba-beton.de)