**Rahmenprofilrohre DIN EN 1916 / DIN 1922 / DIN 1045**

**Form SB-RE-FM ÖNORM EN 1916 / ÖNORM B 5074**

**Keilgleitdichtung, mit BKU-PE-HD-Auskleidung**

**Ab DN 1000/1000 – individuell erweiterbar**

**schalungserhärtet**

Rahmenprofile in Rechteckbauweise aus Stahlbetonfertigteilen Typ 2 nach

DIN EN 1916 / DIN 1992 / DIN 1045 bzw. ÖNORM EN 1916 / ÖNORM B 5074

und den erhöhten Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinie Teil 1-3 herstellen,

beständig gegen chemisch mäßig angreifende Umgebung

gem. DIN EN 206-1 Expositionsklasse XA 2 Tabelle 1

Form SB-RE-FM Rechteckquerschnitt mit Falzmuffe

Herstellungsverfahren „in der Schalung erhärtet“

4 – seitig Voute 200 x 200 mm, innenliegend

Rohrverbindung mit Keilgleitdichtung auf dem Spitzende aufgeklebt

Dichtmittel nach DIN EN 681-1 - DIN 4060

mit zusätzlicher vollflächiger Innenauskleidung aus PE-HD nach EN ISO 1872-1

Wandstärke mind. 4 mm / 5mm

**mechanisch im Rohrbeton, mit Stegprofilen, verankert**
(aufgeklebte oder -kaschierte Auskleidung unzulässig!)

mit Tiefbettfuge und Doppelverschweißung

**Es werden nur Rohre zugelassen, die mindestens 12 Stunden in der Schalung erhärten und somit absolut maß genau sind; der Nachweis über die schalungserhärtete Fertigung ist vor Verlegung dem AG schriftlich vorzulegen.**

Einbau und Bettung gemäß DIN EN 1610 und den Vorschriften des Herstellerwerks

(Verlege Richtlinien zum Einbau von Fertigteilen mit Rechteckquerschnitt)

Prüffähige / geprüfte Statik gem. DIN EN 1990/1991/1992

**Erdüberdeckung von …. - …. m, Verkehrslast LM1 / LM71 ……..** *(Auswahl treffen)*

**Rohrabmessungen:**

**lichte Weite horizontal .... mm**

**lichte Weite vertikal .... mm**

**[Abstufung lichte Weiten in 50 mm – Schritten]**

**Wandstärke (200 / 250 / 300 mm)**

**Baulänge .... m (max. Baulänge 3 m)**

Herstellernachweis : HABA-Betonwerke

 [www.haba-beton.de](http://www.haba-beton.de)