

## **Stahlbetonrohre mit Drachenprofilgerinne**

**DIN EN 1916 - DIN V 1201  
ÖNORM EN 1916 – ÖNORM B5074**

**kreisrund - Form K-FM,  
Keilgleitdichtung, mit BKU-PE-HD-Auskleidung,**

**DN 800 – 2400 - schalungserhärtet**

Entwässerungsleitung DIN EN 1610 aus Stahlbetonrohren Typ 2 nach DIN EN 1916 - DIN V 1201 bzw. ÖNORM EN 1916 – ÖNORM B5074 und den erhöhten Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinien herstellen, beständig gegen chemisch mäßig angreifende Umgebung gem. DIN EN 206-1 Expositionsklasse XA 2 Tabelle 1

Form SB-K-GM Kreisquerschnitt mit Falzmuffe  
Herstellungsverfahren „in der Schalung erhärtet“  
Rohrverbindung mit Keilgleitdichtung auf dem Spitzende  
Dichtmittel nach DIN EN 681-1 - DIN 4060  
Einbau und Bettung gemäß DIN EN 1610  
Prüffähige Statik gem. ATV-A 127

mit zusätzlicher vollflächiger Innenauskleidung aus PE-HD nach EN ISO 1872-1  
Wandstärke mind. 4 mm / 5mm

**mechanisch im Rohrbeton, mit Steprofilen, verankert**  
(aufgeklebte oder -kaschierte Auskleidung unzulässig!)

Fugenausbildung mit Tiefbettfuge und Doppelverschweißung  
Fugenausbildung bei Nennweiten bis DN 1200 mit PUR-Anguß  
und stirnseitiger Abdichtung durch DS-BKU-Profil

**Mit werksseitig monolithisch hergestelltem Drachenprofilgerinne**

**Bermenneigung**                    **1:1**  
**Gerinneradius r =**                **... mm**  
**Abflussquerschnitt**            **... m<sup>2</sup>/lfm**

**Es werden nur Rohre zugelassen, die mindestens 12 Stunden in der Schalung erhärten und somit absolut maß genau sind; der Nachweis über die schalungserhärtete Fertigung ist vor Verlegung dem AG schriftlich vorzulegen**

**Rohrdurchmesser DN**    **... mm**  
**Baulänge**                    **... m**

Herstellernachweis :        HABA-Betonwerke  
   [www.haba-beton.de](http://www.haba-beton.de)